

# Installatie cruciaal voor bedrijfscontinuïteit

TEKST: JAN KLOEZE

BEELD: DANTO FOTOGRAFIE

**Modesta uit Putten is gespecialiseerd in industriële stofafzuiging voor de houtindustrie, recyclingbedrijven en agrarische verwerkingsfabrieken. Snijden, kanten en lassen doet Modesta zelf. De systemen worden vervolgens op maat in de fabriek geassembleerd en op semi-diepladers naar de opdrachtgever gebracht.**

Moderne stofafzuiging, afgekort in de naam Modesta. Het had gekund. Maar niets is minder waar. De grootmoeder van huidige eigenaar Wyboud Kloppenburg reed op een paard dat

Modesta heette en toen opa een bedrijf startte, koos hij die naam voor wat toen nog een handel in ventilatietechniek was. Deze handelsnaam stamt uit 1949 en dus vierde Modesta

recent het zeventigjarig bestaan. Inmiddels staat de derde generatie aan het roer. Wyboud Kloppenburg deed een financiële opleiding en startte bij Modesta eerst als boekhouder. Rond 2015 stapte hij over naar de functie van internationaal salesmanager. Begin 2018 nam hij de dagelijkse leiding over van zijn vader, die nog wel in het bedrijf is betrokken, maar dus een stap terug heeft gedaan.

Modesta bouwt in feite heel grote, industriële stofzuigers die vaak te zien zijn als externe



*Wyboud Kloppenburg: 'We zitten op een soort schaalvergrotingspunt.'*

ventilatieschachten die via slangen of buizen zijn verbonden met de werkplekken in de fabriek waar stof wordt geproduceerd. Net als thuis in een hoogvacuüm stofzuiger is ook in een laagvacuüm omgeving (industriële) het stoffilter essentieel. Deze filters worden door Modesta zelf gemaakt. De filterproductie behoort tot de corebusiness van het bedrijf. In 1998 was Modesta de eerste in de branche die met onderdruk werkte om stof en lucht te scheiden. Nog steeds is dit een onderscheidende factor.

### *‘We zitten op een soort schaalvergrotingspunt’*

Door te werken met meerdere ventilatie-units in een cascade opstelling hoeft de installatie niet altijd op maximale kracht te draaien. Automatisch schakelt een ventilator op als dat nodig is. Is het niet nodig, dan schakelt hij weer af. Ook dit is onderscheidend in de markt. Het scheelt de gebruiker een hoop energie. “Bij de huidige prijzen verdient een ondernemer al snel tienduizend euro per jaar op zijn energierekening als hij 30 kw per uur bespaart. Een afzuiginstallatie gaat gemiddeld twintig jaar mee. Dus reken maar uit”, zegt Kloppenburg. Zo’n cascade-opstelling is tevens minder storingsgevoelig. Want als één ventilator stilstaat, draait de rest gewoon door en kan de fabriek dus min of meer normaal blijven functioneren.

#### **COREBUSINESS**

“Stofafzuiging is voor onze klanten geen onderdeel van hun corebusiness, natuurlijk. Maar als de installatie uitvalt, moet de fabriek worden stilgelegd omdat anders het milieu wordt verontreinigd en mensen ziek kunnen worden”, zegt Kloppenburg. Behalve arbo- en milieueffecten kent stofvorming met name in de houtindustrie het risico van explosiegevaar. De combinatie van houtstof en lucht is verantwoordelijk voor enkele van de grootste, industriële explo-



*Modesta bouwt in feite heel grote industriële stofzuigers.*



sies ter wereld. Eén van de belangrijkste speerpunten van brancheorganisatie FLS is mede om deze reden dat goede certificering de veiligheid en kwaliteit van de installaties borgt (zie het kader).

### *‘Een ondernemer bespaart al snel tienduizend euro per jaar’*

Behalve voor de houtindustrie werkt Modesta voor recycling- en agri-bedrijven. Elke tak van sport is verantwoordelijk voor ongeveer een derde van de omzet. “Toen voor ons de crisis toesloeg rond 2011 waren we voor meer dan 80 procent afhankelijk van de Nederlandse houtindustrie”, vertelt Kloppenburg. Dat leverde moeilijke jaren op, want in de crisis lagen veel bouwbedrijven stil. Diversifiëring was dus noodzakelijk, net als uitbreiding naar het buitenland. Momenteel komt zo’n 70 procent van de omzet uit Noordwest-Europa en uit Engeland, Ierland, de Verenigde Staten en Canada. Er werken bijna 40 mensen bij Modesta en het bedrijf groeit verder door. “We zitten op een soort schaalvergrotingspunt”, zegt Kloppenburg. “Lang kan je door efficiency en hard werken groei opvangen binnen de bestaande bedrijfsomvang, maar op een gegeven moment moet er echt worden uitgebreid.” Dat is waar Modesta zich nu bevindt en net als veel andere bedrijven in de maakindustrie heeft Kloppenburg dus nieuw en liefst jong personeel nodig. “Putten is wat dat betreft een gunstige regio”, zegt hij. Gelegen tussen drie hogescholen (Arnhem, Zwolle en Amersfoort) lukt de aanwas van hbo-gechoold personeel redelijk. “Het probleem is vooral mbo. Het hele middel-

bare beroepsonderwijs ligt voor technische vakken min of meer op zijn gat. Bij een uitzendbureau is momenteel een mbo’er zelfs duurder dan een hbo’er.”

Kleinere systemen worden door Modesta kant-en-klaar in units geleverd, vaak via dealers. Maar de bulk van het werk (75 procent) zit in maatwerkconstructie en productie van stofafzuiginstallaties die in de Puttense fabriek zelf worden gebouwd. Kanten, lassen, snijden – alles doet Modesta zelf. Ook de assemblage vindt grotendeels in de eigen fabriek plaats. “Wij transporteren de grote installaties op semi-diepladers”, vertelt Kloppenburg. Op locatie vindt dan de eindmontage plaats. Dat kan vaak snel, meestal onder supervisie van eigen engineers en met behulp van lokale monteursploegen. “Zelfs bij transport naar de Verenigde Staten doen we het op deze manier en gaan onze installaties vrijwel compleet in zeecontainers de oceaan over.”

#### **RECYCLING**

Recycling is niet alleen een belangrijke bedrijfstak voor Modesta, men past het beginsel ook zelf toe. In agrarische verwerkingsfabrieken bijvoorbeeld scheiden Modesta-luchtsystemen de op lange transportbanen getransporteerde uien of aardappelen van zand, stof en blad of wortel. Alles wat niet naar de verpakking voor de eindafnemer gaat, wordt door Modesta afgevangen, samengeperst en weer aangeboden als compost aan de uien- of aardappelenboer. Ook houtstof kent een tweede leven, omdat het samengeperst dient als brandstof bij energieopwekking. Net als de kleine stofzuiger thuis, blazen ook de grote industriële systemen van Modesta tijdens het proces warme lucht uit, die wordt teruggevoerd naar de fabriek, als ondersteuning bij de verwarming. •

## Voorkomen van explosiegevaar

“De wet schrijft voor dat vanaf 1 juli 2003 explosierisico’s in kaart gebracht moeten worden in omgevingen waar gewerkt wordt met stof of damp, of daar waar deze stoffen vrij kunnen komen. FLS en SKH hebben het initiatief genomen het Qex-keurmerk (Quality Extraction Systems) te ontwikkelen”, vertelt branchemanager Miko Wijnands. “Het is de verbeterde versie van het reeds langer bestaande KH-keurmerk. Het Qex-keurmerk waarborgt dat een installatie aantoonbaar voldoet aan de Atex-richtlijnen, de Europese veiligheidsnorm voor onder andere houtstofafzuiginstallaties. Het nieuwe Qex-keurmerk verzekert de koper ervan dat een nieuwe installatie verifieerbaar voldoet aan wet- en regelgeving. Denk aan de Machinerichtlijn, aan Atex en aan de eisen die worden gesteld aan de maximale hoeveelheid stof op een werkplek. Qex-gecertificeerde bedrijven laten hun processen van ontwerp, productie, installatie en keuring jaarlijks onafhankelijk beoordelen aan de hand van een checklist. Vertegenwoordigers van verzekeraars, arbodiensten en gebruikers stelden in samenspraak met SKH, FLS en Koninklijke Metaalunie deze controlelijst op. De Engelse benaming Qex moet helpen de export van systemen te bevorderen.”



Branchemanager FLS, Miko Wijnands.